

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ OPTIGRIND GT



Плоскошлифовальный станок OPTIgrind GT 22

Описание товара

Для тонкой шлифовки металлических поверхностей. Точность и высокое качество шлифовки благодаря цифровому индикатору положения DPA 31.

- Электромагнитная зажимная планка для крепления заготовки
- Высококачественный шпиндель с прецизионными коническими роликовыми подшипниками
- Закаленные и отшлифованные направляющие стола
- Контрнаправляющие с покрытием Turcite-B для высокой устойчивости к износу и минимизации трения
- Возможность правки шлифовального круга непосредственно на станке с помощью приспособления для правки
- Цифровой индикатор положения
- Основание станка из прочного, устойчивого к скручиванию литого чугуна для максимальной жесткости и стабильности
- Направляющие для продольных, поперечных и вертикальных перемещений выполнены как беззазорные и самоцентрирующиеся V-образные и плоские направляющие.
- Высокоточные шарико-винтовые передачи
- Все плоские направляющие подвергаются прецизионному шабрению, что гарантирует высокую точность всех ручных операций
- Электрическая система защиты на 24 В постоянного тока
- Несвязанные маховики большого размера на всех трех осях
- Точность шлифования: 0,005 мм
- Шлифовальный круг из корунда, зернистость 46 для всех общепринятых марок стали
- Двухканальная электронная схема защиты
- Наклонная панель управления значительно упрощает работу
- Система централизованной смазки ручного управления
- Электромагнитный фильтр
- Укомплектован двигателем IE3 — значительное снижение энергопотребления, что позволяет существенно сократить расходы

Комплектация основная

- Шлифовальный круг, зернистость 46
- Светодиодный светильник
- Система подачи СОЖ с баком для СОЖ
- Цифровой индикатор положения
- Постоянный магнит
- Балансировочная оправка
- Приспособление для правки с точной подачей
- Регулируемые ножки
- Маховик шлифовального стола продольной подачи
- Маховик шлифовального стола поперечной подачи
- Маховик шлифовального стола вертикальной подачи
- Рабочий инструмент

Плоскошлифовальный станок OPTIgrind GT 30

Описание товара

Для тонкой шлифовки металлических поверхностей. Точность и высокое качество шлифовки благодаря цифровому индикатору положения DPA 31.

- Электромагнитный зажимной стол для фиксации заготовки с функцией автоматического размагничивания
- Высококачественный шпиндель с прецизионными коническими роликовыми подшипниками
- Закаленные и отшлифованные направляющие стола
- Контрнаправляющие с покрытием Turcite-B для высокой устойчивости к износу и минимизации трения
- Шлифовальный шпиндель на прецизионных высококачественных подшипниках
- Возможность правки шлифовального круга непосредственно на станке с помощью приспособления для правки
- Цифровой индикатор положения
- Основание станка из прочного, устойчивого к скручиванию литого чугуна для максимальной жесткости и стабильности
- Направляющие для продольных, поперечных и вертикальных перемещений выполнены как беззазорные и самоцентрирующиеся V-образные и плоские направляющие.
- Высокоточные шарико-винтовые передачи
- Направляющие и ходовой шпиндель с централизованной смазкой
- Все плоские направляющие подвергаются прецизионному шабрению, что гарантирует высокую точность всех ручных операций
- Электрическая система защиты на 24 В постоянного тока
- Несвязанные маховики большого размера на всех трех осях
- Гидравлические линии в соответствии с DIN EN 853
- Точность шлифования: 0,005 мм
- Шлифовальный круг из корунда, зернистость 46 для всех общепринятых марок стали
- Наклонная панель управления значительно упрощает работу
- Двухканальная электронная схема защиты
- Брызгозащитный экран шлифовального стола
- Объем бака для СОЖ 100 л
- Автоматическая вертикальная подача с цифровым управлением и сервоприводом
- Комплексная гидравлическая система с теплообменником обеспечивает плавный поворот стола даже при высоких нагрузках на него
- Электромагнитный фильтр
- Укомплектован двигателем IE3 — значительное снижение энергопотребления, что позволяет существенно сократить расходы

Комплектация основная

- Цифровой индикатор положения
- Система подачи СОЖ
- Балансировочная оправка
- Шлифовальный круг, зернистость 46
- Алмазный резак
- Рабочий инструмент
- Ручной масляный насос
- Светодиодный светильник
- Электромагнитная зажимная планка
- Функция размагничивания

Возможность правки шлифовального круга непосредственно на станке с помощью приспособления для правки

- Цифровой индикатор положения
- Основание станка из прочного, устойчивого к скручиванию литого чугуна для максимальной жесткости и стабильности
- Направляющие для продольных, поперечных и вертикальных перемещений выполнены как беззазорные и самоцентрирующиеся V-образные и плоские направляющие.
- Высокоточные шарико-винтовые передачи
- Направляющие и ходовой шпиндель с централизованной смазкой
- Все плоские направляющие подвергаются прецизионному шабрению, что гарантирует высокую точность всех ручных операций
- Электрическая система защиты на 24 В постоянного тока
- Несвязанные маховики большого размера на всех трех осях
- Гидравлические линии в соответствии с DIN EN 853
- Точность шлифования: 0,005 мм
- Шлифовальный круг из корунда, зернистость 46 для всех общепринятых марок стали
- Наклонная панель управления значительно упрощает работу
- Двухканальная система электрической защиты
- Брызгозащитный экран шлифовального стола
- Объем бака для СОЖ 100 л
- Автоматическая вертикальная подача с цифровым управлением и сервоприводом
- Комплексная гидравлическая система с теплообменником обеспечивает возможность плавной регулировки положения стола даже при высоких нагрузках на него
- Электромагнитный фильтр
- Укомплектован двигателем IE3 — значительное снижение энергопотребления, что позволяет существенно сократить расходы

Комплектация основная

- Цифровой индикатор положения
- Система подачи СОЖ
- Балансировочная оправка
- Шлифовальный круг, зернистость 46
- Алмазный резак
- Рабочий инструмент
- Ручной масляный насос
- Светодиодный светильник
- Электромагнитная зажимная планка
- Функция размагничивания



Технические характеристики

Характеристика	Значение	Характеристика	Значение
Арт.	3111040	Максимальная подача по оси Y	420 мм
Мощность главного привода	4 кВт	Ускоренное перемещение по оси Y	990 мм/мин
Напряжение	380 В	Шаг поперечной подачи (по оси Y)	0.1 - 8 мм
Общая мощность	7,5 кВт	Деление шкалы на маховике перемещения по оси Y	0.02 мм
Число оборотов	1450 (50 Гц), 1750 (60 Гц) об/мин	Диапазон ускоренной подачи по оси Z	0,005 0,01 0,02 0,03 0,04 0,05
Макс. скорость шлифования	27 (50 Гц), 32 (60 Гц) м/с	Ускоренное перемещение по оси Z	480 мм/мин
Размер шлифовального круга	Ø 350 x 40, вал Ø 127 мм	Деление шкалы на маховике перемещения по оси Z	0,005 мм
Диаметр посадочного отверстия круга	127 мм	Емкость бака охлаждающей жидкости	0.1 м3
Размер зерна шлифовального круга	46 мм	Мощность циркуляционного насоса	90 Вт
Тип шлифовального круга	Корундовый шлифовальный	Высота подачи охлаждающей жидкости	5 м
Размер шлифовального стола, Д x Ш	круг 406 x 813 мм	Скорость подачи жидкости	33 л/мин
Размер Т-образных пазов стола и количество	14 мм / 3	Мощность гидравлического мотора	2,2 кВт
Размер электрической магнитной зажимной пластины, Д x Ш	400 x 800 мм 500	Мощность приводного двигателя регулировки высоты шлифовального круга	0,5 кВт
Максимальная нагрузка на шлифовальный стол	кг	Вес нетто	3600 кг
Максимальный размер заготовки (рабочей зоны) ДxШxВ	813 x 406 x 405	Вес брутто	3850 кг
Максимальное расстояние шпindelь-стол	580 мм	Габариты (ДxШxВ)	3600x2400x1900 мм
Скорость подачи стола	5 - 25 м/мин	Габариты упаковки (ДxШxВ)	3900x2270x2210 мм
Максимальная подача по оси X	830 мм		